



Attorney Docket No.: 2541-1010

PATENT

IN THE U.S. PATENT AND TRADEMARK OFFICE

Applicant: Franco STEFANI
Appl. No.: 10/638,427
Filed: August 12, 2003
For: A DEVICE FOR SUPPLYING GLAZE IN ROTARY
MACHINES FOR DECORATION OF CERAMIC
TILES

L E T T E R

Assistant Commissioner for Patents
P.O. Box 1450
Alexandria, Virginia 22313-1450

Date: October 6, 2003

Sir:

Under the provisions of 35 U.S.C. § 119 and 37 C.F.R. § 1.55(a), the applicant(s) hereby claim(s) the right of priority based on the following application(s):

<u>Country</u>	<u>Application No.</u>	<u>Filed</u>
ITALY	MO2002A000272	September 27, 2002

A certified copy of the above-noted application(s) is(are) attached hereto.

If necessary, the Commissioner is hereby authorized in this, concurrent, and future replies, to charge payment or credit any overpayment to Deposit Account No. 25-0120 for any additional fee required under 37 C.F.R. §§ 1.16 or 1.17; particularly, extension of time fees.

Respectfully submitted,

YOUNG & THOMPSON

By 
Robert J. Patch, #17,355

RJP/psf

745 South 23rd Street, Suite 200
Arlington, Virginia 22202
(703) 521-2297

Attachment



Ministero delle Attività Produttive
Direzione Generale per lo Sviluppo Produttivo e la Competitività
Ufficio Italiano Brevetti e Marchi
Ufficio G2

Autenticazione di copia di documenti relativi alla domanda di brevetto per:

Invenzione Industriale

N. MO2002 A 000272



*Si dichiara che l'unita copia è conforme ai documenti originali
depositati con la domanda di brevetto sopraspecificata, i cui dati
risultano dall'accluso processo verbale di deposito.*

21 AGO. 2003

Roma, li

IL DIRIGENTE

[Signature]
D.SSA *[Signature]* DI CINTIO

Document Filed By:

Young & Thompson

745 South 23rd Street

Arlington, Virginia 22202

Telephone 703/521-2297

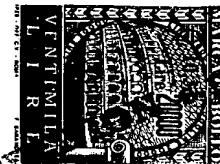
SN 10/638,427 filed Aug. 12, 2003

AL MINISTERO DELL'INDUSTRIA DEL COMMERCIO E DELL'ARTIGIANATO

MODULO A

UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI - ROMA

DOMANDA DI BREVETTO PER INVENZIONE INDUSTRIALE, DEPOSITO RISERVE, ANTICIPATA ACCESSIBILITÀ AL PUBBLICO



A. RICHIEDENTE (I)

1) Denominazione SYFAL S.p.a. N.C. IS
 Residenza SASSUOLO (Modena) codice 02001330360
 2) Denominazione _____
 Residenza _____ codice _____

B. RAPPRESENTANTE DEL RICHIEDENTE PRESSO L'U.I.B.M.

cognome e nome Ing. GIANELLI Alberto ed Altri cod. fiscale _____
 denominazione studio di appartenenza BUGNION S.p.a.
 via Emilia Est n. 25 città MODENA cap 41100 (prov) MO

C. DOMICILIO ELETTIVO destinatario

via _____ n. _____ città _____ cap _____ (prov) _____

D. TITOLO

classe proposta (sez./cl./scl) _____

gruppo/sottogruppo _____

DISPOSITIVO PER L'ALIMENTAZIONE DELLO SMALTO IN MACCHINE ROTATIVE PER LA DECORAZIONE DI PIASTRELLE CERAMICHE.

ANTICIPATA ACCESSIBILITÀ AL PUBBLICO: SI ☐ NO ☒

SE ISTANZA: DATA _____

N° PROTOCOLLO _____

E. INVENTORI DESIGNATI

cognome nome

1) STEFANI Franco 2) _____
 3) _____ 4) _____

F. PRIORITÀ

nazione o organizzazione

tipo di priorità

numero di domanda

data di deposito

allegato
S.R.

SCIOGLIMENTO RISERVE

Data

N° Protocollo

1) _____
 2) _____

G. CENTRO ABILITATO DI RACCOLTA CULTURE DI MICRORGANISMI, denominazione

H. ANNOTAZIONI SPECIALI

DOCUMENTAZIONE ALLEGATA

N. es.

Doc. 1) 2 PROV n. pag. 08 riassunto con disegno principale, descrizione e rivendicazioni (obbligatorio 1 esemplare)
 Doc. 2) 2 PROV n. tav. 01 disegno (obbligatorio se citato in descrizione, 1 esemplare)
 Doc. 3) 1 RIS lettera d'incarico, procura o riferimento procura generale
 Doc. 4) 0 RIS designazione inventore
 Doc. 5) 0 RIS documenti di priorità con traduzione in italiano
 Doc. 6) 0 RIS autorizzazione o atto di cessione
 Doc. 7) 0 nominativo completo del richiedente

SCIOGLIMENTO RISERVE

Data

N° Protocollo

confronta singole priorità

8) attestato di versamento, totale € Centosessantadue/69 obbligatorio

COMPILATO IL 26 09 2002 FIRMA DEL (I) RICHIEDENTE (I) p. procura firma il Mandatario

CONTINUA S/NO NO Ing. Alberto GIANELLI (Albo Prot. n. 229 BM)

DEL PRESENTE ATTO SI RICHIEDE COPIA AUTENTICA S/NO SI

CAMERA DI COMMERCIO I.A.A. DI

MODENA

codice 36

VERBALE DI DEPOSITO NUMERO DI DOMANDA

MO2002A000272

Reg. A

L'anno duemila dueil giorno VENTISETTEdel mese di settembre

Il (I) richiedente (I) sopraindicato (I) ha (hanno) presentato a me sottoscritto la presente domanda, corredata di n. 00 fogli aggiuntivi per la concessione del brevetto sopraindicato.

I. ANNOTAZIONI VARIE DELL'UFFICIO ROGANTE

IL DEPOSITANTE

Alberto GIANELLI



L'UFFICIALE ROGANTE

Alberto GIANELLI

RIASSUNTO INVENZIONE CON DISEGNO PRINCIPALE, DESCRIZIONE E RIVENDICAZIONE

NUMERO DOMANDA _____ REG. A _____

DATA DI DEPOSITO **27 SET 2002**

NUMERO BREVETTO _____

DATA DI RILASCIO 11/11/11

D. TITOLO

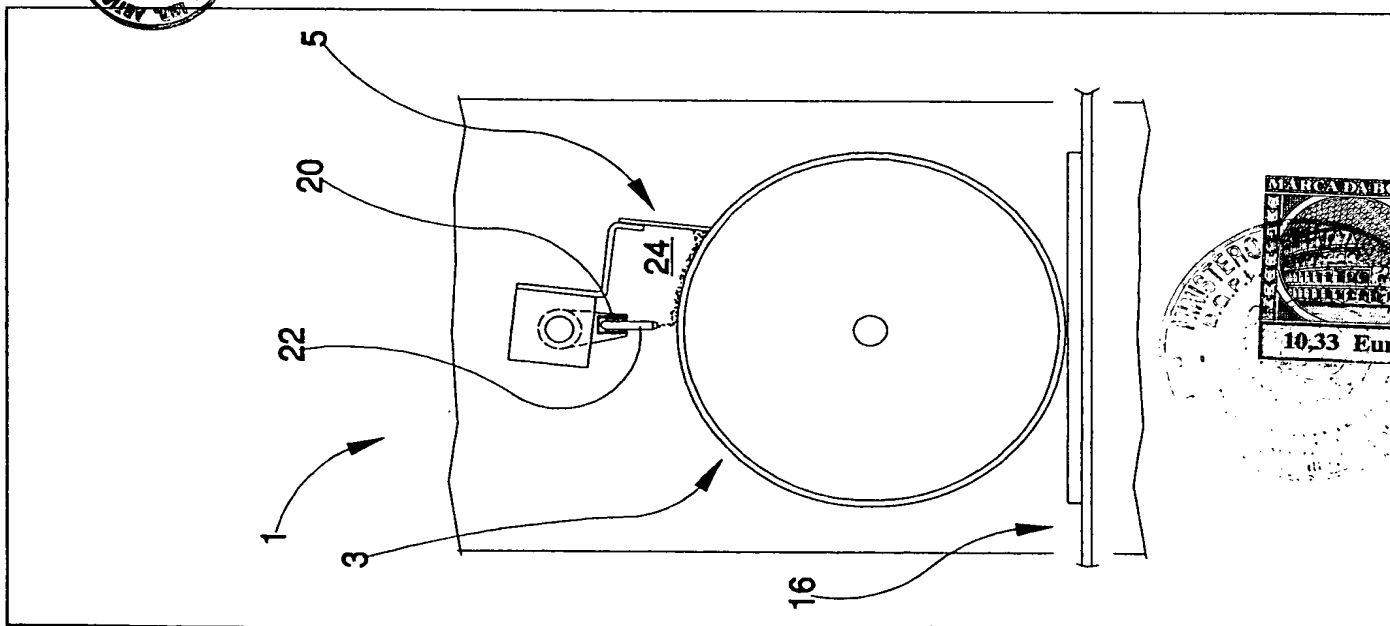
DISPOSITIVO PER L'ALIMENTAZIONE DELLO SMALTO IN MACCHINE ROTATIVE PER LA DECORAZIONE DI PIASTRELLE CERAMICHE.

L. RIASSUNTO

Il trovato concerne un dispositivo per l'alimentazione dello smalto in macchine rotative per la decorazione di piastrelle ceramiche, del tipo in cui sopra un piano di appoggio mobile operano un cilindro porta matrice, mobile alla rotazione attorno al proprio asse, e almeno una racla predisposta per operare a contatto con la superficie esterna del detto cilindro portmatrice. L'alimentazione dello smalto avviene nel vano (24) delimitato tra la racla (5) e la porzione di superficie cilindrica esterna del cilindro ad essa affacciata in corrispondenza della linea di contatto relativo per mezzo di un condotto flessibile (22) terminante con una estremità di scarico (23) che rimane posizionata superiormente al detto vano (24) e che è comandata a compiere un moto alterno. Il condotto flessibile (22) è infatti supportato da una catena a maglie articolate (21) che è comandata a scorrere assialmente nei due sensi lungo una guida (20).

[Fig. 1]

M. DISEG



Ing. Alberto Picelli
Albo/Prot. N. 229 BM)

DESCRIZIONE

annessa a domanda di brevetto per INVENZIONE INDUSTRIALE
avente per titolo: **DISPOSITIVO PER L'ALIMENTAZIONE
DELLO SMALTO IN MACCHINE ROTATIVE PER LA
5 DECORAZIONE DI PIASTRELLE CERAMICHE.**

A nome: **SYFAL S.P.A.** di nazionalità italiana, con sede a
SASSUOLO (MO), Via Mazzini, 5.

Inventori designati : STEFANI Franco.

I Mandatari: Ingg. Alberto GIANELLI (Albo prot. N° 229 BM) ,
10 Luciano NERI (Albo prot. N° 326 BM), domiciliati presso
BUGNION S.p.A. in Via Emilia Est n° 25, 41100 MODENA.

Depositata il **27 SET. 2002**.....al N°.....**MO 20002A000272**

* * * * *

Forma oggetto del presente trovato dispositivo per l'alimentazione
15 dello smalto in macchine rotative per la decorazione di piastrelle
ceramiche.

In modo specifico, ma non esclusivo, essa trova utile applicazione
in macchine rotative del tipo in cui su un piano di appoggio mobile
, sul quale le piastrelle vengono traslate secondo una prestabilita
20 direzione, operano un cilindro porta matrice, mobile alla rotazione
attorno al proprio asse, e almeno una racla predisposta per operare
a contatto con la superficie esterna del detto cilindro. Nella
fattispecie il cilindro portamatrice è dotato di almeno una parte
periferica deformabile elasticamente limitata da una superficie
25 cilindrica esterna liscia realizzata in un materiale elastomero sulla



quale è ricavata una formatura in incavo, costituente la matrice.

In tali macchine l'alimentazione dello smalto avviene normalmente nel vano delimitato tra la racla e la porzione di superficie cilindrica esterna del cilindro ad essa affacciata in corrispondenza

5 della linea di contatto relativo.

Un problema importante che si presenta su tali tipi di macchine rotative è quello di avere una alimentazione di smalto fresco continua ed uniforme lungo l'intera lunghezza della racla.

Scopo del presente trovato è quello di fornire una soluzione
10 semplice ed efficace a questo problema.

Un vantaggio del trovato è rappresentato dal fatto di utilizzare gli stessi mezzi motori attraverso i quali viene comandato il moto oscillatorio alterno della racla

Questi scopi e vantaggi ed altri ancora vengono tutti raggiunti dal
15 trovato in oggetto così come esso risulta caratterizzato dalle rivendicazioni sotto riportate.

Ulteriori caratteristiche e vantaggi del presente ritrovato meglio appariranno dalla descrizione dettagliata che segue di una forma preferita, ma non esclusiva, di realizzazione del trovato medesimo,
20 illustrata a titolo puramente esemplificativo, ma non limitativo, nelle allegate figure in cui:

- la figura 1 ne mostra una schematica vista frontale in elevazione verticale;

- la figura 2 mostra una schematica vista laterale da sinistra di
25 figura 1.



Con riferimento alle menzionate figure, con 1 si è schematicamente indicato un telaio a sviluppo verticale di una macchina rotativa per la decorazione di piastrelle ceramiche, del tipo in cui su un piano di appoggio mobile 16, sul quale le piastrelle vengono traslate
5 secondo una prestabilita direzione, operano un cilindro porta matrice 3, mobile alla rotazione attorno al proprio asse e almeno una racla 5 predisposta per operare a contatto con la superficie esterna del detto cilindro porta matrice 3. Quest'ultimo è dotato di almeno una parte periferica deformabile elasticamente limitata da
10 una superficie cilindrica esterna liscia realizzata in un materiale elastomero sulla quale è ricavata una formatura in incavo, costituente la matrice.

Sul telaio 1 è vincolata a scorrere in direzione verticale una slitta 4 alla quale è supportata la racla 5 insieme con gli organi che ne
15 attuano il sostegno e che ne comandano l'eventuale moto di lavoro (oscillatorio).

Alla medesima slitta 4 è solidalmente collegata una guida 20, parallela alla racla 5, che si estende almeno per la intera lunghezza della racla medesima ed è posta superiormente alla parte di racla 5
20 che è atta a venire a contatto con la superficie cilindrica esterna del detto cilindro portamatrice 3.

Lungo la guida 20 è scorrevolmente accoppiato un elemento flessibile che è atto a supportare almeno un condotto flessibile 22 per l'adduzione di smalto.



Il condotto flessibile 22 termina con una estremità di scarico dello
smalto 23 che rimane posizionata superiormente al vano 24 il
quale è delimitato e compreso tra la racla 5 e la porzione di
superficie cilindrica esterna del cilindro portamatrice 3 ad essa
5 affacciata in corrispondenza della zona di contatto relativo.

Detto elemento flessibile è parzialmente avvolto e solidalmente
accoppiato alla rotazione su una ruota motrice 25 azionata a ruotare
nei due sensi. In particolare esso è costituito da una catena a
maglie articolate 21 la quale è predisposta per ingranare con una
10 dentatura di cui è provvista perifericamente la ruota motrice 25.
Quest'ultima è azionata, per tramite di una trasmissione a cinghia,
non rappresentata in figura, da un motore del tipo passo-passo che
è supportato, insieme con la racla 5, alla slitta 4. Lo stesso motore
passo-passo aziona il movimento oscillatorio alterno della racla 5.
15 Il moto rotatorio alterno della ruota motrice 25 è trasformato in
moto rettilineo alterno della catena 21 e, di conseguenza della
estremità di scarico dello smalto del condotto flessibile 22.

In questo modo si realizza una alimentazione di smalto fresco
continua ed uniforme lungo l'intera lunghezza della racla. Ciò che
20 consente di migliorare rispetto alla tecnica nota il risultato del
rimiscolamento dello smalto e di renderlo uniforme per tutta la
larghezza della matrice e della sottostante piastrella da decorare.
Ovviamente al trovato potranno essere apportate numerose
modifiche di natura pratico-applicativa dei dettagli costruttivi senza
25 che per altro si esca dall'ambito di protezione dell'idea inventiva



71. /AG
S0305.12.IT.10

Ing. Alberto Gianelli
Albo Prot. N. 229 BM

come sotto rivendicata.



RIVENDICAZIONI

1. Dispositivo per l'alimentazione dello smalto in macchine rotative per la decorazione di piastrelle ceramiche, del tipo in cui su un piano di appoggio mobile, sul quale le piastrelle vengono
- 5 traslate secondo una prestabilita direzione, operano: *un cilindro porta matrice, mobile alla rotazione attorno al proprio asse, dotato di almeno una parte periferica deformabile elasticamente limitata da una superficie cilindrica esterna liscia realizzata in un materiale elastomero sulla quale è ricavata una formatura in incavo,
- 10 costituente la matrice; * almeno una racla predisposta per operare a contatto con la superficie esterna del detto cilindro; l'alimentazione dello smalto avvenendo nel vano delimitato tra la racla e la porzione di superficie cilindrica esterna del cilindro ad essa affacciata in corrispondenza della zona di contatto
- 15 relativo;**caratterizzata per il fatto** che comprende:
una guida (20) parallela alla detta racla (5) che si estende almeno per la intera lunghezza della racla medesima ed è posta superiormente alla parte di racla (5) che è atta a venire a contatto con la superficie cilindrica esterna del detto cilindro portamatrice
- 20 (3);
un elemento flessibile il quale è atto a scorrere lungo la detta guida (20) e a supportare almeno un condotto flessibile (22) per l'adduzione di smalto il quale condotto flessibile (22) termina con una estremità di scarico (23) che rimane posizionata superiormente
- 25 al detto vano (24);



detto elemento flessibile essendo parzialmente avvolto e solidalmente accoppiato alla rotazione su una ruota motrice (25) azionata a ruotare nei due sensi.

2. Dispositivo secondo la rivendicazione 1, **caratterizzato per**
5 **il fatto** che il detto elemento flessibile è costituito da una catena a maglie articolate (21) la quale è predisposta per ingranare con una dentatura di cui è provvista perifericamente la detta ruota motrice (25).

3. Dispositivo secondo la rivendicazione 2, **caratterizzata per**
10 **il fatto** che la detta ruota motrice (25) è azionata da un motore del tipo passo-passo che è supportato, insieme con la detta racla (5), ad una slitta (4) che a sua volta è vincolata ad un telaio (1) con possibilità di scorrimento in direzione verticale rispetto ad esso.

4. Dispositivo per l'alimentazione dello smalto in macchine
15 rotative per la decorazione di piastrelle ceramiche secondo quanto descritto ed illustrato con riferimento alle figure dei disegni allegati e per gli scopi sopra citati.

p. procura firma Uno dei Mandatari

Ing. Alberto GIANELLI

Albo Prot. N° 229 BM

20



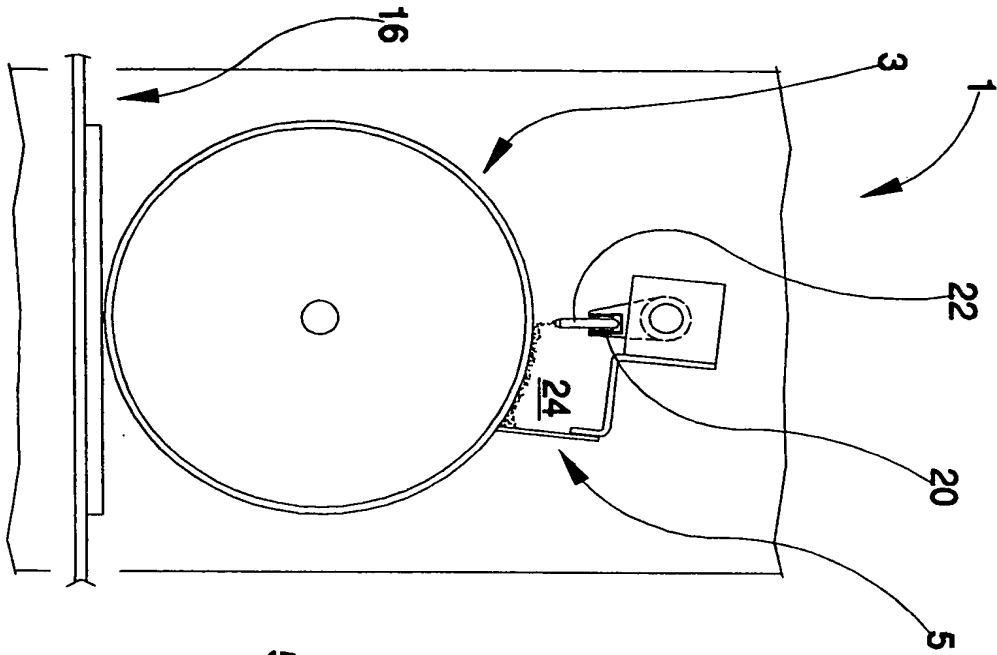


Fig. 1

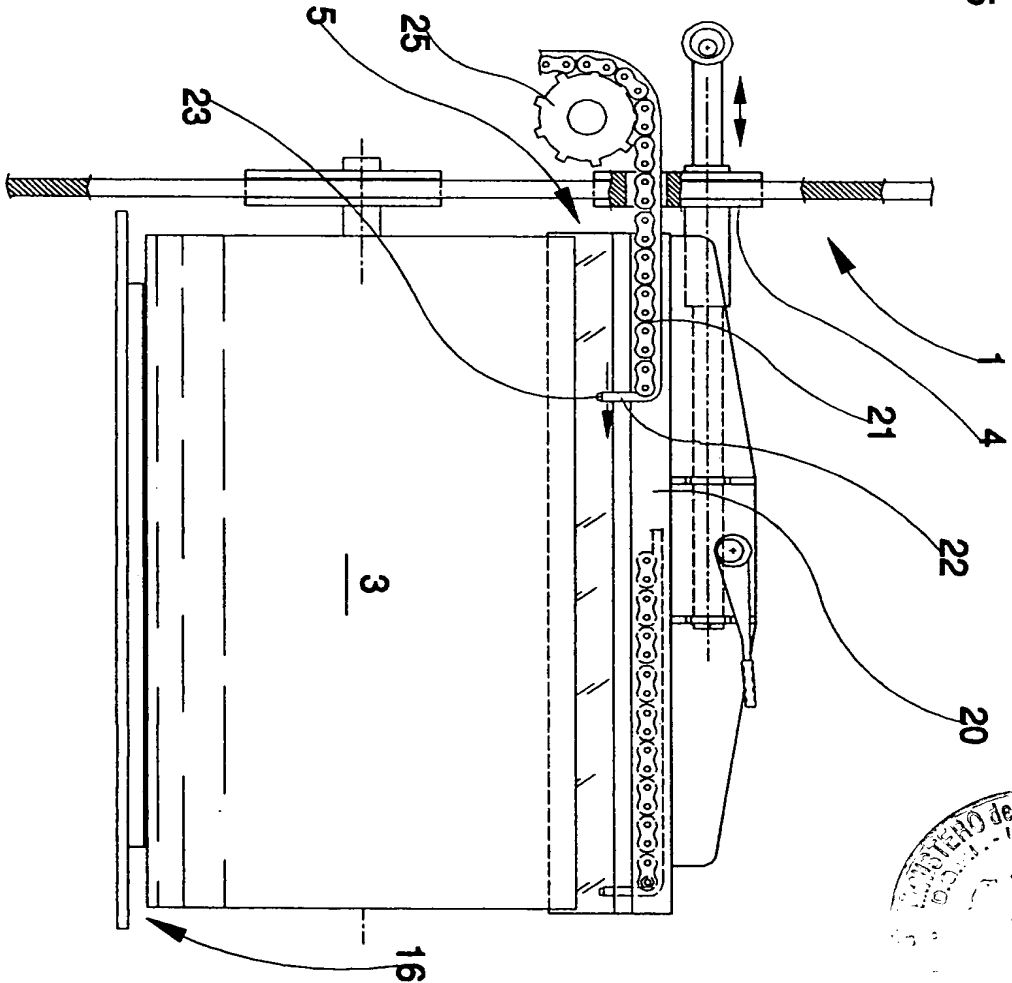
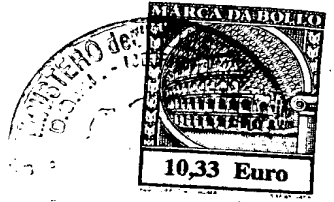


Fig. 2



Albo
 DI ROMA IND. E REG.
 11/10/2002

Ing. Alberto Gianelli
 (Albo Prof. N. 229 BM)

MINISTRY OF PRODUCTIVE ACTIVITIES
General Administration for Productive Development and Competitiveness
ITALIAN PATENT AND TRADEMARK OFFICE
G2 OFFICE

**Authentication of copy of documents relative to the Patent Application for Industrial
Invention**

No. MO2002A000272

(stamps)

It is hereby declared that the accompanying copy is identical to the original documents
filed with the above-specified patent application, whose data
appear on the attached deposit application form.

Roma, 21 August 2003

The Division Director

(Name and signature)

(Seal)

A APPLICANT/s:

1) surname-forename/company style	SYFAL S.p.A.	tax code	
Residence SASSUOLO (Modena)			
2) surname-forename/company style		tax code	
Residence			

B REPRESENTATIVE:

2) surname-forename	ALBERTO GIANELLI et Al.		tax code						
name of partnership/office	BUGNION S.p.A.								
street name	VIA EMILIA EST	no	25	city	MODENA	area code	41100	city code	MO

C DOMICILE of CHOICE name

street name		no		city		area code		city code	
-------------	--	----	--	------	--	-----------	--	-----------	--

D TITLE class (sec/clause/sub-c) group

A DEVICE FOR SUPPLYING GLAZE IN ROTARY MACHINES FOR DECORATION OF CERAMIC TILES.

advance access to public: yes no x

if, when:

No.

E INVENTORS:

surname/forename		surname/forename	
1) STEFANI FRANCO		3)	
2)		4)	

F PRIORITY:

RESERVE DATE

nation or organisation	type of priority	number of application	filing date	enclosures S/R	date	no.
1)						
2)						

G CULTURE COLLECTION CENTRE, for MICROBIOLOGICAL PROCESSES - name

H SPECIAL REMARKS

--

RESERVE DATE

Date no.

ACCOMPANYING DOCUMENTS

- | no. | prov | total pages | specification incl. abstract, claims and principal drawing (ob.1) |
|------|------|-------------|---|
| 1) 2 | prov | 08 | specification incl. abstract, claims and principal drawing (ob.1) |
| 2) 2 | prov | 01 | sheets of drawings (compulsory if cited in description, 1 ex. |
| 3) 1 | res | | letter of authorisation/power of attorney or reference |
| 4) 0 | res | | designation of inventor |
| 5) 0 | res | | foreign priority document with Italian translation |
| 6) 0 | res | | deed of authorisation or transfer |
| 7) 0 | res | | full details of applicant |

8) receipt certifying payment of: ONE HUNDRED SIXTY TWO /69 compulsory

COMPILED 26.09.2002

The APPLICANT/s signature: the representative will sign as attorney

ALBERTO GIANELLI (Prof. Reg. no. 229 BM)

CONTINUED YES/NO: no

AUTHENTIC COPY REQUIRED OF THE PRESENT ACT YES/NO : yes

MINISTRY of IND. COMM. & CRAFT TRADES, PROVINCIAL OFFICES of MODENA

RECORD of FILING:

APPLICATION no. M02002A000272

On the TWENTYSEVENTH day of SEPTEMBER

(month) TWO THOUSAND AND TWO

reg A.

code 36

presented me the undersigned with the accompanying application, numbering 00 supplementary sheets, for letters patent as specified above

I. DRAFTING OFFICER'S REMARKS FILED BY

office stamp

DRAFTING OFFICER

APPLICANT

SUMMARY OF INVENTION WITH MAIN DRAWING, DESCRIPTION AND CLAIM FORM A

APPLICATION No.

REG.A

FILING DATE

PATENT No.

ISSUE DATE

D. TITLE

A Device for Supplying Glaze in Rotary Machines for Decoration of Ceramic Tiles.

L. ABSTRACT

On a mobile rest plane, the following operate: a matrix-bearing cylinder, rotatable about an axis thereof, and at least a doctor predisposed to operate contactingly with an external surface of the matrix-bearing cylinder. A supply of glaze is directed into a chamber (24) delimited between the doctor (5) and a portion of external cylindrical surface of the cylinder facing the doctor (5), at a position in which the doctor (5) and the surface are in contact, via a flexible conduit (22) terminating at a discharge end (23) thereof which is positioned superiorly of the chamber (24) and which is commanded to perform an alternating motion. The flexible conduit (22) is supported by an articulated chain (21) which is commanded to slide axially in two directions along a guide (20).(fig. 1)

M. FIGURE

FIG. 1

DESCRIPTION

accompanying a patent application for an INDUSTRIAL INVENTION, having as title:

A Device for Supplying Glaze in Rotary Machines for Decoration of Ceramic Tiles.

In the name of: SYFAL S.P.A. , of Italian nationality, with head office in SASSUOLO (MO) , Via Mazzini, 5.

Designated Inventor: STEFANI Franco.

Representatives: Alberto GIANELLI (Prof. Reg. No. 229 BM), and Luciano NERI (Prof. Reg. No. 326 BM), of BUGNION S.p.A., domiciled at the above office in MODENA, Via Emilia Est, No. 25.

Filed on the at No.

* * * * *

The invention relates to a device for supplying glaze in rotary machines for decoration of ceramic tiles.

Specifically, though not exclusively, the invention is usefully applied in rotary machines of the type in which a matrix-bearing cylinder, mobile in rotation about an axis thereof, operates on a mobile rest plane on which tiles are translated in a predetermined direction, with at least one doctor predisposed to operate in contact with the external surface of the cylinder. In the present embodiment the matrix-bearing cylinder is provided with at least one elastically-deformable peripheral part limited by a smooth external cylindrical surface made of an elastomer material on which a shape is recessed, constituting the matrix.

In these machines, the supply of glaze is normally directed into a chamber delimited between the doctor and the portion of external cylindrical surface facing the doctor at the contact line there-between.

An important problem exhibited by this type of rotary machine concerns making sure that the supply of fresh glaze is continuous and uniform along the whole length of the doctor.

The main aim of the present invention is to provide a simple and effective solution to this problem.

An advantage of the invention is that it uses the same motor which commands the alternating oscillation motion of the doctor.

These aims and advantages and more besides are all attained by the invention as it is characterised in the appended claims.

Further characteristics and advantages of the present invention will better emerge from the detailed description that follows, of a preferred but non-limiting example of the invention, in a preferred but non-exclusive embodiment thereof, illustrated by way of example in the accompanying figures of the drawings, in which:

figure 1 is a schematic front view in vertical elevation;

figure 2 is a schematic lateral view from the left of figure 1.

With reference to the figures of the drawings, 1 schematically denotes a vertically-developing frame of a rotary machine for decoration of ceramic tiles, of a type in which tiles are translated in a predetermined direction on a mobile rest plane 16, on which a matrix-bearing cylinder 3 operates, which cylinder 3 is rotatably mobile about an axis thereof, with at least one doctor being predisposed to operate contactingly on the external surface of the matrix-bearing cylinder 3. The cylinder 3 is provided with at least one elastically-deformable peripheral part delimited by a smooth external cylindrical surface, made of an elastomer material and on which a shape has been cut, or recessed; this is the matrix.

A slide 4 slides in a vertical direction on the frame 1, on which slide 4 a doctor 5 is supported, together with organs which support the doctor 5 and

which command any operational motion of the doctor (5) (oscillating motion).

A guide 20 is solidly constrained on the slide 4, parallel to the doctor 5, which guide 20 extends for at least the entire length of the doctor 5 and which guide 20 is located above the part of doctor 5 which comes into contact with the external cylindrical surface of the matrix-bearing cylinder 3.

A flexible element is slidably coupled along the guide 20, which flexible element supports at least one flexible conduit 22 for supply of glaze.

The flexible element 22 ends at a discharge end 23 of the glaze which remains positioned above the chamber 24 which is delimited and comprised between the doctor 5 and the portion of external cylindrical surface of the matrix-bearing cylinder 3 facing the doctor 5 at the relative contact zone thereof.

The flexible element 22 is partially wound about and solidly coupled in rotation on a drive wheel 25 activated to rotate in two directions. In particular, the flexible element is constituted by an articulated chain 21 predisposed to mesh with a cogging provided on the periphery of the drive wheel 25. The drive wheel is driven, via a belt transmission, not shown in the figures of the drawings, by a step motor which is supported, together with the doctor 5, on the slide 4. The step motor also produces the oscillating motion of the doctor 5.

The alternating rotating motion of the drive wheel 25 is transformed into the alternating straight motion of the chain 21 and consequently of the discharge end 23 of the glaze in the flexible conduit 22.

There is thus a continuous supply of fresh glaze, uniform along the whole length of the doctor 5. This is a considerable improvement on the prior art

in terms of remixing of glaze and making the glaze uniform along the whole length of the matrix and the underlying tile to be decorated.

Obviously the invention is susceptible to numerous modifications and variations, all entering within the scope of the inventive concept. Furthermore, all details can be substituted by technically equivalent elements.

CLAIMS.

1). A device for supplying glaze in rotary machines for decoration of ceramic tiles, of a type where, on a mobile rest plane on which the tiles are translated in a predetermined direction, the following operate: a matrix-bearing cylinder, mobile in rotation about an axis thereof, which matrix-bearing cylinder is provided with at least an elastically-deformable peripheral part having a smooth external cylindrical surface made of an elastomer material, on which smooth external cylindrical surface a shape is cut and recessed, which shape is a matrix; at least a doctor predisposed for operating in contact with the external surface of the matrix-bearing cylinder; a supply of glaze being contained in a chamber delimited between the at least a doctor and a portion of the external cylindrical surface of the cylinder facing the doctor in a relative zone of contact there-between; characterised in that it comprises:

a guide (20) which is parallel to the doctor (5), which guide (20) extends for at least an entire length of the at least a doctor (5) and which guide (20) is located superiorly to a part of the at least a doctor (5) which part is destined to come into contact with the external cylindrical surface of the matrix-bearing cylinder (3);

a flexible element which is destined to slide along the guide (20) and to support at least a flexible conduit (22) for supply of glaze, which flexible conduit (22) terminates in a discharge end (23) which is located superiorly to the chamber (24);

the flexible element being partially wound about and partially coupled in rotation on a drive wheel (25) which can rotate in two directions.

2). The device of claim 1, characterised in that the flexible element is an articulated chain (21) which is predisposed to mesh with a cogging exhibited peripherally on the drive wheel (25).

3). The device of claim 2, characterised in that the drive wheel (25) is powered by a step motor which is supported, together with the at least a doctor (5), to a slide (4) which is constrained to a frame (1), which slide (4) can slide in a vertical direction with respect to the frame (1).

4). A device for supplying glaze in rotary machines for decoration of ceramic tiles, as described and illustrated with reference to the figures of the drawings and for the set aims.

Pp one of the representatives

Alberto Gianelli (prof reg 229 BM)